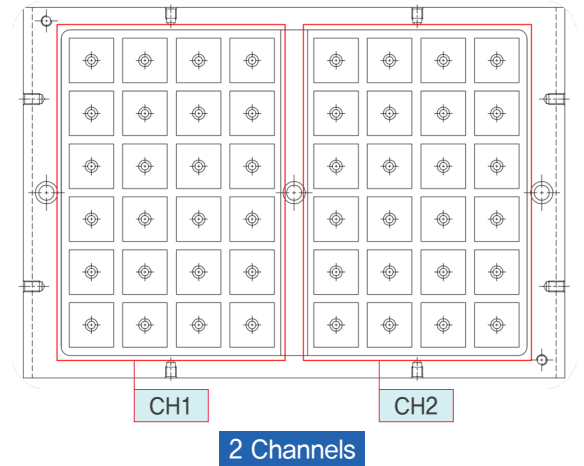
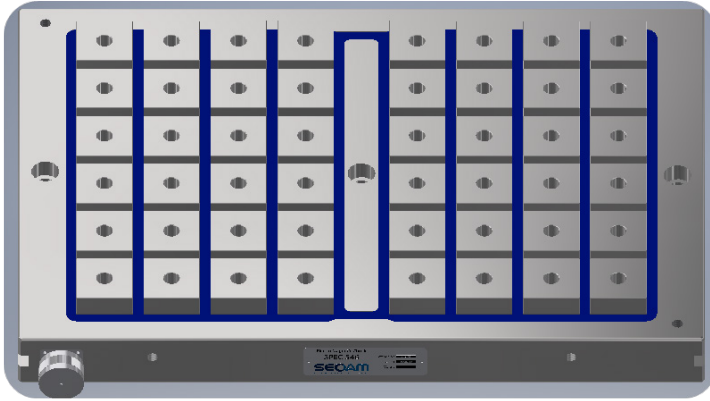


ELECTRO MAGNETIC CHUCK

Design / 外觀 / 외관



Features / 特長 / 특징점

- Safe and precise machining with strong clamping force.
- The magnetic level can be adjusted from 1 to 8 steps.
- Minimizes damage to the workpiece by clamping it with electro magnetic force.
- Since there is almost no residual magnetic force, it can be easier for material separation and chip removal.



- 強力なクランプ力で安全で精密な加工が可能。
- 1~8段階まで磁力の調整が可能。
- 磁気でクランプするのでワークに損傷を最小化。
- 残留磁力が殆ど残らないのでワークの分離及び切粉が付きにくくなっています。



- 강력한 클램핑력으로 안전하고 정밀한 가공이 가능함.
- 1 ~ 8 단계까지 자력세기 조절이 가능함.
- 전자기력으로 클램핑 하므로 가공 소재에 손상을 최소화 함.
- 잔류자력이 거의 남지 않으므로 가공 소재 분리 및 칩 제거가 용이함.



Operation Method / 作動方法 / 작동 방법



Main Controller



Remote Controller



- Channel selection : Select the channel 1, 2 using **CH** button.
- Level selection : Using **+** **-** button, adjust the level appropriately from 1 to 8.
- Magnetize : Push **U** **U** the two buttons at the same time.
- Demagnetize : Push **U** **U** the two buttons at the same time.



- 채널 선택: **CH** 버튼으로 채널1, 2를 선택.
- 磁石 레벨 선택: **+** **-** 버튼으로 1~8단계 중, 적절한 레벨로 설정.
- 着磁: **U** **U** 二つの 버튼을 동시에 눌러서 着磁させる.
- 脱磁: **U** **U** 二つの 버튼을 동시에 눌러서 脱磁する.



- 채널 선택 : **CH** 버튼으로 채널 1, 2를 선택한다.
- 자력 레벨 선택 : **+** **-** 버튼으로 1~8단계 중 적절한 레벨로 설정한다.
- 착자 : **U** **U** 두가지 버튼을 동시에 눌러서 착자 시킨다.
- 탈자 : **U** **U** 두가지 버튼을 동시에 눌러서 탈자 시킨다.



Specifications / 規格 / 규격

Model	Size [mm]	Pole Size [mm]	Number of Pole [EA]	Power Supply	Weight
SPEC-546	400 X 600 X 55	50 X 50	48	AC220V(1Phase)	Approx. 120 kg
SPEC-558	500 X 800 X 55	50 X 50	70	AC220V(1Phase)	Approx. 170 kg
SPEC-5610	600 X 1000 X 55	50 X 50	126	AC220V(1Phase)	Approx. 280 kg

※ Specifications are subject to change without notice.